Informações Técnicas

SOLÚVEL EXTRA

OLEO DE CORTE MINERAL SÓLUVEL

DESCRIÇÃO

Óleo solúvel mineral isento de nitritos e fenóis, indicado para usinagem de metais ferrosos, inclusive ferro fundido e não ferrosos em quase todas as operações de usinagem. Sua formulação contém agentes biocidas que evitam a deterioração da emulsão por ataque bacteriológico, sem que tal agente provoque irritação à epidermes dos usuários. É um óleo com aditivos antiferrugem, antiespuma e bactericida, que atende a grande maioria de serviços onde não se requer óleos com aditivos de extrema pressão. Forma emulsão branca/leitosa em presença de água nas concentrações recomendadas e adequadas ao uso nas usigegens. É usado também no tratamento térmico como enegrecedor de pecas. Neste caso específico,a faixa de uso é de 4% para ter um P.H. de 8,5.

Concentração de uso aproximadas nas usinagens 2% a 10%

*** Disponibilidade:** Embalagem com 24/1 litro; 4/5 litros; 20 litros e 200 litros e Granel.

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MÉTODO	UNIDADE	PADRÃO(*)
APARÊNCIA S/ DILUIÇÃO	LWA 001	VISUAL	Limpido
APARÊNCIA C/ DILUIÇÃO	LWA 001	VISUAL	Branco/Leitosa
COR	ASTM D-1500	-	5 máx.
DENSIDADE 20/4°C	ASTM D-1298	g/ml	0,870 / 0,900
VISCOSIDADE 40°C	ASTM D-445	cSt	15 / 25
PONTO FULGOR V.A.C	ASTM D-92	°C	150°C mín.
PH solução 5% em h^2O	LWA 015	-	9,5

Nota: (*) Essas Informações podem apresentar margem (range) para maior ou menor, ou seja, são valores médios encontrados.

Data: 16/06/2014

Responsável Técnico
Eduardo Britto – CRQ –IV Região – Nº04445335

Rua Cordeiros,1027 – Vila Nova Bonsucesso – Guarulhos – S.P.
CEP:07175-130 – TEL.: (11)2279-7719 / 227977-20